

# MIURA 500W PULSE



- Soldadura Mig-Mag, Convencional; Sinérgica; Pulsado y Doble Pulsado/  
Convencional; Synergic; Pulse and double Pulsed welding
- Electrodo/ MMA electrode welding
- Arco-Aire / chamfer by gouging carbon electrode
- Soldadura Tig por contacto "Lift-Tig"/ Tig welding with lift touch
- Control VDR/ VDR control
- Programas para diversos materiales, Acero Carbono, Inox, Aluminio, y otros materiales especiales/ Programs for different materials, carbon steel, stainless steel, aluminum, and other special materials
- Refrigerada, uso industrial, devandor separado con visor digital/ Refrigerated, industrial use with separate wire feeder with digital display
- Cable de Masa incluido



Características Técnicas/ Technical Data:	MIURA 500W PULSE
Tensión de Alimentación/ Supply voltage (v)	3 fases 380V / 460V (-15% + 10%)
Corriente nominal de entrada/ Rated input current (A)	38A (380V) 31,5A (460V)
Frecuencia/ Frequency (Hz)	50/60
Potencia nominal/ Rated Power	25 KVA
Tensión en Vacío/ Open Circuit Voltage (c/ VDR)	7,5 V ± 10%
Tensión en Vacío/ Open Circuit Voltage (s/ VDR)	92,2 V (Máx.)
Factor Marcha/ Nominal Duty Cycle (10 min)	500A/ 60%
MIG/ Lift-TIG/ MMA/ Carbon	18 - 500
Tensión en Vacío/ Open Circuit Voltage (V)	31,5A (460V)
Ajuste Corriente de salida/ Output Current (A)	5-500,20-500,120-500
Tensión de salida MIG-MAG/ Output Voltage MIG-MAG (V)	14,9 - 39
Tensión de salida TIG/ Output Voltage TIG (V)	10,2 - 30
Tensión de salida MMA/ Output Voltage MMA (V)	20,8 - 40
Tensión de salida Arco Aire/ Output Voltage carbon (V)	24,8 - 40
Clase de Protección/ Protection Class	IP23
Clase de Aislamiento/ Isolation degree	H
EMC	UMA
Peso (kg) / Weight	56
Dimensiones: CxLxA / Dimensions: LxWxH	770 x 340 x 505

